



Clevere Ressourcenschonung ist eine unserer wichtigsten Aufgaben.



F110 Plus FBS

Öl-Brennwert-Technik Heute schon für die Zukunft rüsten

Seit Jahrzehnten wird Öl als Brennstoff eingesetzt. Durch ständige Forschung und Entwicklung wurde die Effizienz der Ölheizkessel in den vergangenen Jahren erheblich verbessert. Wer sich heute für eine moderne Öl-Brennwertheizung entscheidet, schont die Umwelt. Denn im Vergleich zu konventionellen Systemen sind Öl-Brennwertkessel mit moderner Verbrennungs- und Regelungstechnik hoch effizient und erlauben Energieeinsparungen von bis zu 30 %.

Wie kommt es zu den Einsparungen?

Den wesentlichsten Beitrag zur Energieeinsparung durch ein Öl-Brennwertsystem liefert die Nutzung der Wärme aus den heißen Abgasen. Ein zusätzlicher Wärmetauscher sorgt durch die Abkühlung der Abgase dafür, dass die darin enthaltene Wärme genutzt und dem Heizsystem zusätzlich zugeführt wird. Aber auch moderne Regelungstechnik erlaubt eine optimale Steuerung des Energieverbrauchs nach individuellen Nutzerwünschen. In der GHV-Ausführung bietet die Regelung eine einfache Integration von regenerativen Energien in das Heizungssystem. Bewährt hat sich hier vor allem die Kombination der Öl-Brennwert-Technik mit Solarthermie - z. B. den Solar-systemen rapidosolar®.

Am Abgasstutzen verlassen die heißen Abgase den gusseisernen Kesselkörper und durchströmen den Brennwert-Wärmetauscher. Auf dem Weg zum Kamin geben Sie die Wärme an das Heizungswasser ab, das durch die Keramikrohre des Tauschers fließt. Diese zusätzliche Wärmeabgabe sorgt für einen besonders hohen Normnutzungsgrad, der weit über den Werten eines herkömmlichen Niedertemperaturkessels liegt.





Mit gleichen Qualitäten präsentiert sich der keramische Abgas-Wärmetauscher. Unabhängig von der Heizölqualität sorgen die Keramikrohre des Wärmetauschers für eine optimale Abkühlung der Abgase. Gleichzeitig dämpfen die korrosions-sicheren Röhren weiter die Kesselgeräusche und senken damit die Schallemissionen.

Zum umweltfreundlichen Betrieb des Kessels trägt auch der Einsatz des Blaubrenners bei. Der vormontierte und voreingestellte Brenner mit der bewährten Hybrid-Technik lässt sich auch bei Wartungsarbeiten mit Hilfe des „Blue Flame Meters“ optimal auf die jeweilige Situation einstellen.

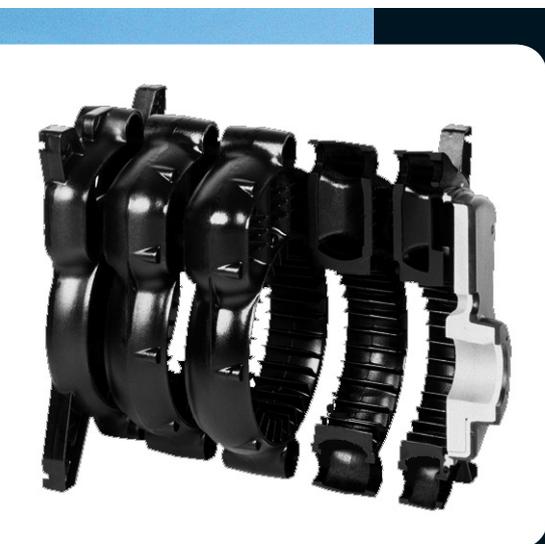
Solide Konstruktion mit modernster Technik

Bei der Konstruktion des Öl-Brennwertkessels legten die RAPIDO-Ingenieure einen besonderen Wert auf die Verbindung von Langlebigkeit und Effizienz. Resultierend daraus ist ein Kessel mit einer besonders soliden Brennkammer aus Guss und einem nachgeschalteten Wärmetauscher mit Keramikrohr-Registern entstanden. Optimal aufeinander abgestimmt und ergänzt durch einen umweltfreundlichen Blaubrenner bietet diese Verbindung sehr gute Energieausbeute und Verbrennungswerte.

Der für den Kesselkörper verwendete Grauguss ist korrosionssicher und verfügt über sehr gute Wärmeübergabeeigenschaften. Dies ist ein wesentlicher Vorteil gegenüber einem Stahlkessel.

Intelligente Steuerung aller Komponenten

Das Zusammenspiel aller Komponenten des Kessels erledigt die elektronische Steuerung. Mit wenigen Handgriffen oder auch voll automatisch lässt sich dieser an die jeweilige Betriebssituation einstellen. Nur wenige Tasten und ein intelligent angelegtes Auswahlménü machen die manuellen Änderungen an der Regelung zu einem Kinderspiel.



Der gusseiserne Kesselkörper weist neben sehr hoher Korrosionsbeständigkeit auch beste Werte in der Wärmeübergabe an das Heizungswasser. Je nach Leistungsgröße des Kessels werden 3 oder 4 Gusselemente verwendet.



Sowohl Heizöl EL Standard wie auch Heizöl schwefelarm nach DIN 51 603 können problemlos mit dem Blaubrenner des Öl-Brennwert-Kessels verfeuert werden.

Nicht nur zur Wärmeerzeugung ...

... ist der Öl-Brennwertkessel bestens geeignet. In Kombination mit einem Speicher sorgt er auch für eine komfortable Warmwasserversorgung. Neben den Beistellspeichern sind hier besonders die Tiefspeicher für einen ergonomischen Einsatz empfehlenswert. Hier wird der Kessel auf dem Speicher aufgestellt, im hinteren Bereich hydraulisch verbunden und der so eingesparte Platz im Aufstellraum kann anderweitig genutzt werden.



Schnell installiert

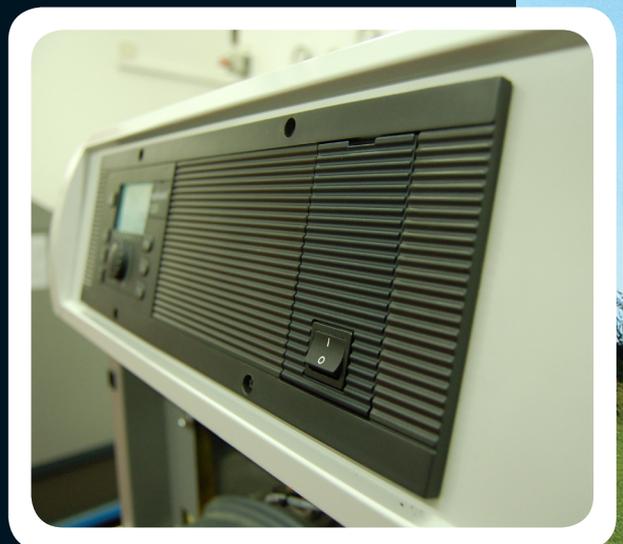
Auch die vorgefertigten hydraulischen Anschlusssets sorgen für eine problemlose und schnelle Installation. Da die Behandlung des anfallenden Kondensats je nach geografischem Einsatzgebiet des Kessels unterschiedlich geregelt ist, bieten wir die Neutralisation und die Kondensathebeanlage als

optionales Zubehör an. So müssen die Zubehöre nur dann gekauft und installiert werden, wenn der Gesetzgeber dies verlangt bzw. im Falle der Kondensathebeanlage, wenn die Situation es erfordert.

Abhängig vom Warmwasserbedarf kann der F110 Plus mit unterschiedlichen Speichertypen kombiniert werden.



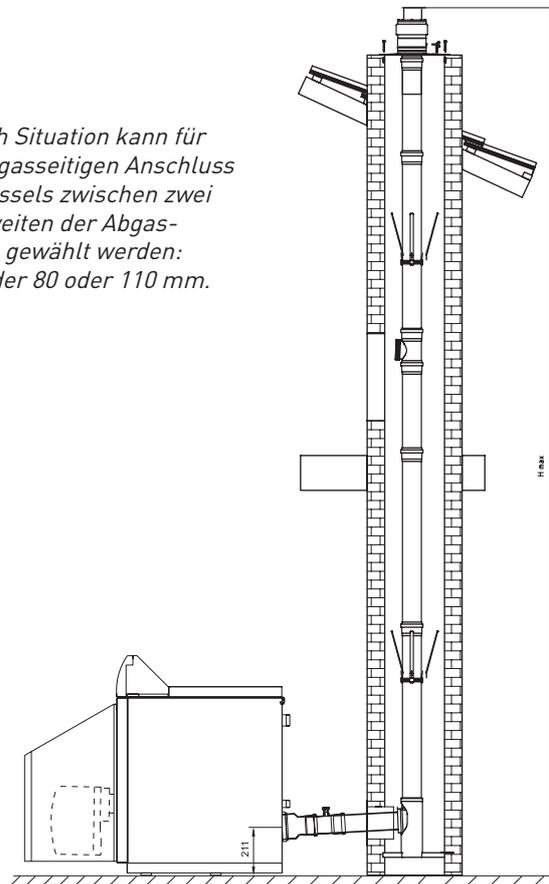
Das Unit-Schaltfeld des F110 Plus Kessels verfügt über eine integrierte Regelung – mit der umfangreicheren GHV-Variante kann z. B. eine Solaranlage problemlos in das System integriert werden.



Alles vormontiert - bereit für den Anschluss

Der F110 Plus Öl-Brennwertkessel wird als Unit geliefert, d. h. alle Komponenten des Kessels sind bereits bei der Anlieferung fertig vormontiert. Der Kessel arbeitet raumluftabhängig. Das bedeutet, dass die für die Verbrennung notwendige Zuluft im Raum angesaugt wird. Auf der Abgasseite kann der Kessel wahlweise – je nach der Situation vor Ort – an ein Kunststoff-Abgassystem mit 80 bzw. 110 mm Durchmesser angeschlossen werden.

Je nach Situation kann für den abgasseitigen Anschluss des Kessels zwischen zwei Nennweiten der Abgasleitung gewählt werden: entweder 80 oder 110 mm.



Gute Gründe für Ihre Entscheidung:

- Unit-Kessel mit vormontierten Komponenten
- Einsatz von auf Brennwerttechnik optimierten Materialien
- Langlebigkeit durch Verwendung von Guss
- Verwendung von Blaubrennern für optimale Verbrennungswerte
- Einfache Einbindung von regenerativen Energien
- Einfache Bedienung der Regelung
- 3 x 3 = 9 Jahre RAPIDO Komfort-Garantie

Typ		F110 Plus FBS 20	F110 Plus FBS 30	F110 Plus FBS 40
Max. Wärmebelastung	kW	20	30	37
Min. Wärmebelastung	kW	15	22,5	28
Max. Wärmeleistung, 50° / 30° C	kW	20,7	30,9	37,9
Min. Wärmeleistung, 50° / 30° C	kW	15,5	23,2	28,8
Wirkungsgrad	%	bis zu 103,6	bis zu 103,3	bis zu 103,0
Max. Abgastemperatur, 50° / 30° C	° C	46	49	51
Min. Abgastemperatur, 50° / 30° C	° C	36	42	48
Max. Temperatur Heizung	° C	95	95	95
Inhalt Heizwasser	L	19	26	26
Brennkammerlänge	mm	270	400	400
Brennkammerdurchmesser	mm	330	330	330
Abmessungen (B x H x T)	mm	590 x 937 x 1090	590 x 937 x 1220	590 x 937 x 1220
Gewicht	kg	210	247	250
Effizienzklasse nach 92/42 EEC		****	****	****

Technische Änderungen auch ohne vorherige Ankündigung und Irrtümer vorbehalten.

